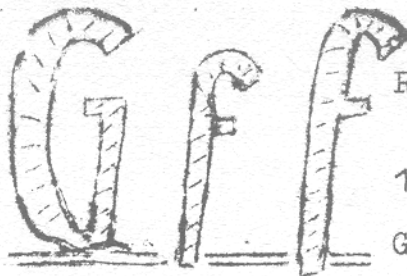


GESELLSCHAFT
für
FAMILIENKUNDE
in
KURHEESSEN & WALDECK
e.V.



RUNDSCHREIBEN

Nr. 4 / 1952 DEZEMBER

1. Vors. Kirchenrat E. Grimmell
16 Kassel, Goethestr. 74
Geschäftsführer Karlw. Damm
16 Kassel, Kattenstr. 12
Erfurt 31 70

Postscheckkonto: Ffm 140 99 ; für Ostzone: Wwe Gertr. Tamm, Lobenstein/Thür
Erfurt 31 70

ALLEN UNSEREN MITGLIEDERN FERN UND NAH wünschen wir

e i n f r o h e s W e i h n a c h t s f e s t

und alles Gute in Familie und Forschung im NEUEN JAHR 1953!

Halten Sie der Gesellschaft auch weiterhin die Treue und werben Sie neue Mitglieder, damit wir unsere Aufgaben erfolgreich fortsetzen können. Mit einer besonderen Gabe wollen wir Ihre Treue belohnen. Andererseits würden wir uns freuen, wenn Sie unsere Bibliothek durch Bücher bereichern würden, für die Sie keine Verwendung mehr haben, damit wir unsere durch Kriegsereignisse entstandenen Lücken schließen können. Ein alter Schrank für die Unterbringung von Zeitschriften und Akten wäre uns auch ein willkommenes Geschenk.

Dürfen wir an dieser Stelle auch noch eine herzliche Bitte aussprechen? Da immer wieder Klage geführt wird, daß auf Forschungsanfragen, denen Rückporto beigefügt wurde, keine Antwort erteilt wird, bitten wir künftig um prompte Erledigung, da die Auskunfterteilung zu den selbstverständlichen Pflichten der Mitglieder nunmal gehört.

Aus unserem Forschungskreis schied durch Tod aus, unser Ehrenmitglied

Herr Regierungsrat i.R. Adolf G l e b e , Soest i. Westf.

Wir wollen seiner Arbeit gedenken in einem Nachruf, der im Hefafolien erscheinen wird.

Diesem Rundschreiben fügen wir bei:

1. Als Weihnachts- und Jahresgabe 1952 : "Die Pfarrer von Jstha", von unserem verehrten Mitglied Pfarrer G. Bätzing verfaßt und mit unserer finanziellen Unterstützung herausgebracht vom Ev. Presseverband Kurhessen-Waldeck e.V. Dies Buch, reich an Material, wird Ihnen viel Freude bereiten.
2. Heft 5 der "Schrifttumsberichte zur Genealogie": Bibliographisches Schrifttum der Genealogie im Auslande I (Geschichte)

Wir machen darauf aufmerksam, daß um den Jahresanfang herum Heft 4 der "HESSISCHEN FAMILIENKUNDE" erscheinen wird. Wir hoffen dann als weitere Überraschung ein Quellenbändchen aus dem Kreis Montabaur beifügen zu können.

Das von Vielen erwartete und angeforderte "INHALTSVERZEICHNIS zum 1. Band "Der hess. Familienforscher" ist im Manuskript fertig und zum Druck gegeben. Es wird aller Wahrscheinlichkeit nach im März verschickt werden können und voraussichtlich 1,- zusätzlich kosten.

Im Jan./Febr. kommt übrigens endlich auch der vielseitige bunte Prospekt des "HESSISCHEN WAPPENBUCHES" heraus, daß 10-12 Bände umfassen wird und mit den Ortswappen beginnt.

Auch der 2. Band Winkhaus "Ahnen zu Karl d.G. und Widukind soll im Febr. erscheinen.

Es ist der Wunsch geäußert worden, die im Januar stattfindende Jahreshauptversammlung mit einem geselligen Abend mit Tanz zu verbinden. Auswärtige Mitglieder wollen uns ihr Erscheinen rechtzeitig mitteilen.

Da wir an diesem Tage auch all die Mitglieder ehren wollen, die 25 Jahre Mitglied sind, bitten wir nochmals alle die Mitglieder, die bisher unserer Aufforderung nach Mitteilung von Geburts- und Eintrittsdatum in die Gesellschaft nicht nachgekommen sind, dies bis zum 10.1. zu tun.

